



Kompaktes Servo-Antriebssystem: Modular, platzsparend und kostengünstig



DIAS-Drive 100« ist ein modulares Servo-Antriebssystem, das speziell für Mehrachs-Applikationen entwickelt wurde. Es besticht durch die außergewöhnlich kompakte Bauform und optimierte Verlustleistung. Pro System sind bis zu acht Servoachsen möglich. Acht Achsen benötigen im Schaltschrank nur einen Bauraum von 300 x 200 x 195 mm (Breite x Höhe x Tiefe inkl. Stecker). Zur Auswahl stehen zwei verschiedene Versorgungsmodule sowie Achsmodule in verschiedenen Leistungsklassen für eine oder zwei Bewegungsachsen. Das Versorgungsmodul und die Achsmodule werden auf einem Modulträger im Schaltschrank montiert. Der Montage- und Verkabelungsaufwand reduziert sich so erheblich. Abhängig vom eingesetzten Versorgungsmodul kann das System einphasig mit 230 oder dreiphasig mit 400-480 VAC betrieben werden. Dank minimaler Reglerzykluszeiten verfügt der »DIAS-Drive 100« über eine exzellente Servo-Performance. Servo-, Linear-,

Torque- und Asynchronmotoren können angesteuert werden, und alle gängigen Feedback-Systeme sind möglich. Die bereits im Standardsystem integrierten Sicherheitsfunktionen »Safe Torque off« (»STO«) und »Safe Stop 1« (»SS1«) erleichtern die Integration der Antriebstechnik in das Sicherheitskonzept der Maschine. Mit den »DIAS-Drives« der Serie 100 deckt Sigmatek den Leistungsbereich bis 2 KW, ideal für Applikationen im Verpackungs- und Handling-Bereich, ab. Die »DIAS-Drives 100« sind voll in das Sigmatek-Automatisierungssystem »DIAS« integriert. Der hart-echtzeitfähige VARAN-Bus verbindet die Antriebe mit der Maschinensteuerung (optional CANopen). Die Programmierung erfolgt mit dem Projektierungstool »LASAL«. »LASAL MOTION« bietet dem Anwender eine Vielzahl von Funktionen, mit denen Antriebsaufgaben einfach und komfortabel zu lösen sind.

Verfügbarkeit des »DIAS-Drive 100«: sofort!

IMMER EFFIZIENT – IMMER IM EINSATZ – IMMER EINEN SCHRITT VORAUSS

Sigmatek zählt international zu den führenden Herstellern von kompletten Automatisierungssystemen für den Maschinen- und Anlagenbau. Entwickelt und produziert wird ausschließlich am Hauptstandort in Lamprechtshausen bei Salzburg, wo über 320 Mitarbeiter beschäftigt sind. Mit einem Produktspektrum, das von Best-Asset-Cost bis zu High-End-Anwendungen alle Anforderungen erfüllt, kann praktisch jede Aufgabenstellung mit Serienprodukten abgedeckt werden. Der Anwender erhält effiziente, flexible und zukunftsweisende Lösungen mit Hard- und Software aus einer Hand. Der Lieferumfang umfasst innovative Steuerungs- und Visualisierungskomponenten, verschiedene Produktreihen im I/O-Bereich, voll integrierte Antriebstechnik, die all-in-one-Automatisierungssoftware »LASAL« und den Industrial Ethernet-VARAN-Bus.

Sigmatek GmbH & Co KG
Sigmatekstraße 1,
5112 Lamprechtshausen
Tel.: (06274) 4321-0
Fax: (06274) 4321-18
E-Mail: office@sigmatek.at
www.sigmatek-automation.com

KANDIDAT 13
für »Das innovativste Produkt des Jahres«

