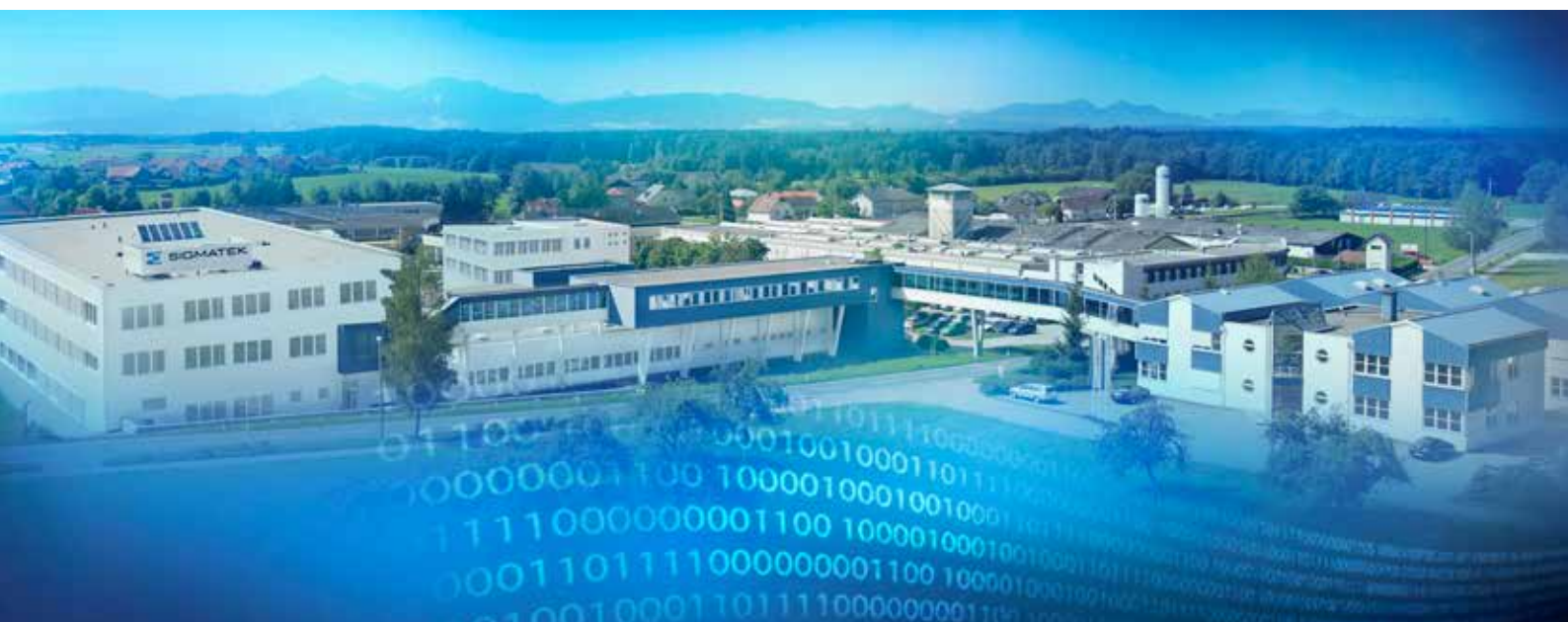


NEUHEITEN 2026





SIGMATEK: KOMPLETTE LÖSUNGEN MIT MEHRWERT

Wir leben und lieben Automatisierungstechnik und das seit mehr als 35 Jahren. Unsere kompletten, flexiblen Automatisierungslösungen – aus Hard- und Software – sind made in Austria und rund um den Globus in den unterschiedlichsten Branchen erfolgreich im Einsatz. Als mittelständisches, eigentümergeführtes Unternehmen ist „gelebte Partnerschaft“ ein wichtiger Erfolgsfaktor. Wir begleiten unsere Kunden in puncto Automatisierung von der Lösungsfindung und Projektplanung bis zum Ende des Produktlebenszyklus.

SIGMATEK steht für hochmoderne, modulare Automatisierungslösungen, branchenspezifisches Engineering-Knowhow und weitreichenden Kundensupport. Dazu kommt die Bereitschaft auch kundenindividuelle Hardware zu entwickeln, wenn im umfangreichen Standardportfolio das Passende fehlt. Dieser ganzheitliche Blick auf den Maschinenprozess macht es möglich, die Time-to-Market sowie die Kosten für das Engineering neuer Maschinen nachhaltig zu reduzieren.

VISUALISIEREN UND BEDIENEN

Unsere Mensch-Maschine-Schnittstellen sind modern, funktional und benutzerfreundlich. Sie haben die Wahl: Einbaupanels, HMIs für die Tragarmmontage oder mobile Panels – in verschiedenen Displaygrößen, mit unterschiedlichen Prozessoren und Schnittstellen.

Für die Erstellung der Visualisierung nutzen Sie komfortable Tools: LASAL SCREEN oder den webbasierten LASAL VISU Designer (HTML5, CSS3, JavaScript). Unsere HMIs mit Single- oder Multitouchscreen bilden mit dem kompakten S-DIAS Steuerungs- und I/O-System eine effiziente Lösung für adaptive Produktionsmaschinen. Mobile Panels ermöglichen ein ergonomisches Bedienen vor Ort – kabelgebunden oder wireless, ohne oder mit Safety-Funktionen (SIL 3, PL e).



ET 0710 & ET 0711 KOMPAKT UND WEBBASIERT

Die 7 Zoll Web-HMIs sind optimal für kleinere Maschinen mit begrenztem Platzangebot. Sie kombinieren schlankes Design mit aktueller Prozessorarchitektur und hochauflösendem 7 Zoll Multitouchdisplay.

Das ET 0710 kommt im Kunststoffgehäuse und ist somit optimal für preissensitive Anwendungen, die mit einer modernen HTML5-Visualisierung punkten möchten. Im schwarzen Aluminium-Rahmen und Stahl-Gehäuse präsentiert sich das ET 0711-02.

Beide Web-HMIs sind mit einem Quad-Core EDGE3-Technology Prozessor (4x 1,6 GHz) ausgestattet. Die Bedienung der lüfterlosen Einbaupanels kann – dank projiziert-kapazitiver Glasoberfläche – präzise und intuitiv mit Mehrfingergersten erfolgen.

Es sind Varianten mit unterschiedlichen Schnittstellen verfügbar, sodass Sie das Panel bzw. die Schnittstellen passend zur Anforderung wählen und somit Kosteneffizienz erzielen können.

PRODUKTNAME	ET 0710	ET 0711-02
PROZESSOR	EDGE3-Technology Prozessor (4x 1,6 GHz), 2 GB LPDDR4 RAM sowie 8 GB microSD (pSLC)	EDGE3-Technology Prozessor (4x 1,6 GHz), 2 GB LPDDR4 RAM sowie 8 GB microSD (pSLC)
AUSFÜHRUNG	Kunststoff	Alu-Rahmen, Stahl-Gehäuse
AUFLÖSUNG	1.024 x 600	1.024 x 600
SCHUTZART FRONT	IP65	IP65
SCHNITTSTELLEN	ET 0710: 1x Ethernet, 1x CAN, 1x USB 2.0 Typ A, 1x USB 2.0 Typ C, 1x RS485 ET 0710-01: zusätzlich 1x Giga-bit-Ethernet, 1x CAN, 1x RS232, 1x LP-Bus, 1x M-Bus ET 0710-02: zusätzlich 1x Ethernet, 1x CAN, 1x RS232	2x Ethernet (10/100) 2x CAN 1x USB 2.0 Typ A 1x USB 2.0 Typ C 1x RS485 1x RS232

Geplante Verfügbarkeit: Q1/2026

BEDIENKOMFORT TRIFFT ZEITGEIST

NewGen MULTITOUCH-HMI

Multitouch-Bedienpanels verleihen Maschinen und Anlagen ein modernes Gesicht. Sie ermöglichen übersichtliche Visualisierungen und intuitive Bedienkonzepte, die für ein positives Bedienerlebnis sorgen.

Unsere Web-Panels der neuen Generation „xx20“ präsentieren sich leistungsstark, kommunikativ und hochwertig mit silber-eloxiertem Alu-Rahmen um die Glasfront.

Die schlanken Widescreen-HMIs sind in vier Displaygrößen von 10,1 Zoll bis 21,5 Zoll und zwei Varianten verfügbar: als Einbaupanel (ET) oder für die Tragarmmontage (TP) – beide mit Front in IP65.

ALLES IM BLICK

Für umfangreiche Visualisierungen sind die Panels der xx20-Serie die richtige Wahl. Das Breitbildformat – ausgerichtet im Hoch- oder Querformat – sorgt für viel Übersichtlichkeit und Freiraum bei der Anordnung von Bedienelementen und Inhalten.

WEB-VISUALISIERUNG

Die Einbau- und Tragarm-HMIs der neuen Generation sind mit performancestarken Intel® Prozessoren mit vier Kernen ausgestattet, dazu kommen 4 GByte DDR4 Arbeitsspeicher und 128 GByte M.2 SATA Massenspeicher.

In Kombination mit dem schlanken, Linux-basierten Echtzeit-Betriebssystem ist ein flüssiger Seitenaufbau garantiert – ein Vorteil speziell bei webbasierten Visualisierungen (HTML 5, CSS3, JavaScript). Dazu trägt auch der integrierte Webbrowser bzw. -server bei.

FLEXIBLE ANBINDUNG

Kommunikationsstandards wie OPC UA Client/Server sowie MQTT werden selbstverständlich unterstützt. Im Standard verfügen die Panels über zwei Gigabit Ethernet (10/100/1000) und zwei USB 3.0 Host (Typ A) Schnittstellen sowie Kurzzeit-USV.

INDUSTRIEQUALITÄT

Frontseitig sind beide HMI-Varianten IP65 geschützt. Rückseitig entsprechen die ET xx20 Einbaupanels IP20 und die TP xx20 Tragarm-HMIs IP54. Diese sind für VESA 75/100 Montage ausgelegt.

Bei den hochwertigen Multitouch-Bedienpanels von SIGMATEK ist modernste Projective Capacitive Touch-Technologie (PCT) im Einsatz, bei der die Sensorik geschützt auf der Rückseite der robusten, durchgehenden Glasfront angebracht ist.

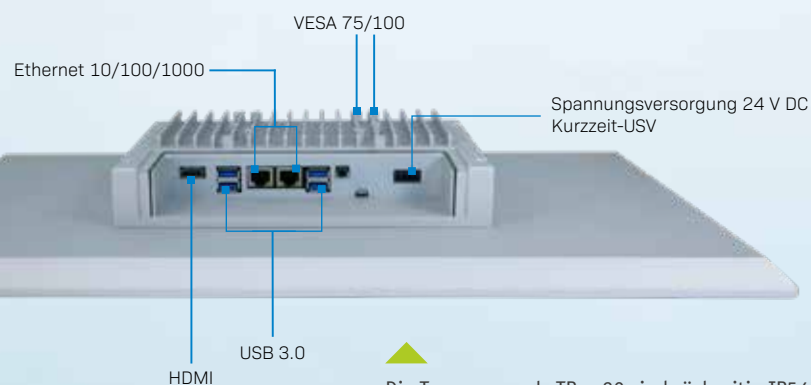
Multitouch-Eingaben tragen zu mehr Sicherheit in der Handhabung von Maschinen und Anlagen bei, beispielsweise durch zwingend erforderliches, gleichzeitiges Betätigen von zwei Schaltflächen.



10,1 Zoll	1280 x 800 px
15,6 Zoll	1920 x 1080 px
18,5 Zoll	1920 x 1080 px
21,5 Zoll	1920 x 1080 px

HTML

5



Die Tragarmpanels TP xx20 sind rückseitig IP54 geschützt und für VESA 75/100 Montage ausgelegt.

Vorteile auf einen Blick

- 10,1 bis 21,5 Zoll als Einbau- und Tragarmvariante
- Optimiertes Preis-/Leistungsverhältnis
- Für Standard- und komplexe Applikationen mit Web-Visualisierung
- Hochwertige Industriedisplays
- Zwei Ethernet-Schnittstellen für einfache vertikale Integration
- Kurzzeit-USV
- Linux-basiertes Echtzeit OS
- Langzeitverfügbarkeit

CPU, I/O, SAFETY

Das SIGMATEK Steuerungssystem bietet für jede Anwendung die richtige CPU: kompakte S-DIAS CPU-Module und performante CPU-Einheiten für die Hutschiene. Die Skalierbarkeit und Durchgängigkeit der Anwendungssoftware ist dabei selbstverständlich. Das S-DIAS System wartet mit einer einzigartigen Packungsdichte auf. Neben vielfältigen digitalen und analogen I/O-Modulen beinhaltet die Baureihe auch Motion und nahtlos integrierte Sicherheitstechnik: Unsere Safety-Technik ist so gestaltet, dass die sicherheitsrelevanten Signale via Black Channel über beliebige Kommunikationsmedien übertragen werden. Bei kabelgebundenen Lösungen genügt dabei eine einzige Leitung für Safety- und Standardkommunikation. Die Übertragung kann aber auch wireless etwa über WLAN erfolgen.

Basierend auf S-DIAS sind die X-DIAS I/O-Module für kundenindividuelle Verdrahtungsboards die richtige Wahl. Für IP67-Anforderungen stehen P-DIAS Module bereit.



MODULVIELFALT FÜR PASSGENAUE LÖSUNGEN

S-DIAS

Das modulare S-DIAS Steuerungs- und I/O-System ist die richtige Wahl für flexible Automatisierungslösungen. Ob CPU-Power, dynamische Antriebstechnik, Safety, präzise Messtechnik oder spezielle Funktionen.

AM 821: ANALOG TRIFFT FLEXIBILITÄT

Das AM 821 kombiniert acht analoge Differenzeingänge (0–10 V, 16 Bit) und zwei analoge Ausgänge (0–10 V, 12 Bit) in einem kompakten Modul und ermöglicht das präzise Messen von analogen Sensorsignalen. Jeder Ein- und Ausgang ist einzeln umschaltbar zwischen Strom- und Spannungssignal (0–20 mA, 4–20 mA und 0–10 V). Die hohe Auflösung und die kompakte Bauform machen das Modul zur perfekten Wahl für Anwendungen mit gemischten Sensoranforderungen.

EC 122: ETHERCAT ANSCHALTUNG

Mit dem EC 122 Anschaltmodul ist es möglich, S-DIAS-Module in ein EtherCAT-Bussystem einzubinden. Neben je einmal EtherCAT-In und -Out stellt das EC 122 auch die Spannungsversorgung für 32 Module bereit. Das Modul erkennt die angeschlossenen S-DIAS-Module (Standard- und Safety-I/Os) selbst-



ständig. Das kompakte Interface-Modul liefert die EtherCAT Slave- Konfiguration und übernimmt den Datenaustausch zwischen EtherCAT und S-DIAS Systembus. Im Vergleich zum EC 121 stellt das EC 122 die 9-fache Menge an Prozessdaten zur Verfügung und ist somit auch für Safety over EtherCAT-Anforderungen geeignet.

SCP 211: SPRICHT FSOE

Die Safety Steuerung SCP 211 bietet nun einen Master für das Safety-Protokoll FSoE (FailSafe over EtherCAT). Über die Masterfunktionalität können FSoE-Slave Devices verschiedener Hersteller in eine S-DIAS Safety-Applikation eingebunden, sicher gesteuert und überwacht werden. Die

Übertragung der Daten erfolgt wahlweise über EtherCAT oder VARAN.

Im grafischen Tool des LASAL SAFETYDesigner kann die SCP 211 als FSoE-Master konfiguriert und die Safety-Anwendung projiziert werden. Dazu werden die ESI-Dateien der FSoE-Slave-Devices eingelesen. Zur komfortablen Erstellung der sicherheitsrelevanten Applikation stehen in der Bibliothek über 50 an PLCopen angelehnte Safety-Funktionsblöcke wie Not-Halt, Schutztürüberwachung, Muting, Zweihandbedienung, Interpolation etc. zur Verfügung.

Das Safety-Programm wird einmalig mit allen möglichen optionalen Modulen pro-

jektiert und lässt sich in der Folge beliebig zusammenstellen, d.h. es gibt ein Safety-Programm für alle Ausbaustufen einer Maschine.

Für Anwender ist durch die Erweiterung der SCP 211 um FSoE eine flexible und breite Implementierung sicherheitsrelevanter Funktionen von herstellerübergreifenden Sicherheitskomponenten möglich, beispielsweise mit Steuerungen, Motion, Robotik, AGVs.

S-DIAS Safety kann auch als Stand-Alone-Lösung eingesetzt werden. So ist es möglich, bestehende Anlagen einfach und bei Bedarf auch sukzessive, um Safety-Funktionen zu erweitern.



FSoE Master

MOTION CONTROL

Unser modernes Motion Control-System überzeugt im Maschinenbau: Servo-Drives, Frequenzumrichter, kompakte Motion-Module für die Hutschiene, Motoren, Getriebe und Software spielen perfekt zusammen und sind nahtlos ins Steuerungssystem integriert. Die zentrale Parametrierung in der Steuerung erleichtert Inbetriebnahme und Service, Echtzeit Ethernet sorgt für höchste Präzision und Synchronität. Das Engineering gestaltet sich einfach, da vorgefertigte Bewegungsbausteine zur Verfügung stehen. Hochdynamische und präzise Bewegungsabläufe aus einem Guss sind das Ergebnis. Safety bis SIL 3, PL e ist integriert und TÜV-zertifiziert.



NEUE DRIVEMODULE UND AUTOTUNING

SERVODRIVES M

Die DIAS Drive 2000 Serie kombiniert hohe Leistungsdichte und Qualität zur Steuerung von Servomotoren in einem hochkompakten. Zwei neue Drivemodule und die komfortable automatische Regelung erhöhen die Effizienz.

Konzipiert für dynamische Multiachs-Anwendungen bieten die MDD 2000 Servodrives höchste Leistungsdichte: auf 75 mm Breite, 240 mm Höhe und 219 mm Tiefe sind bis zu 3 Achsen, Versorgung, Netzfilter, Bremswiderstand und Zwischenkreis verpackt.

HOCHPRÄZISE UND KOMFORTABEL

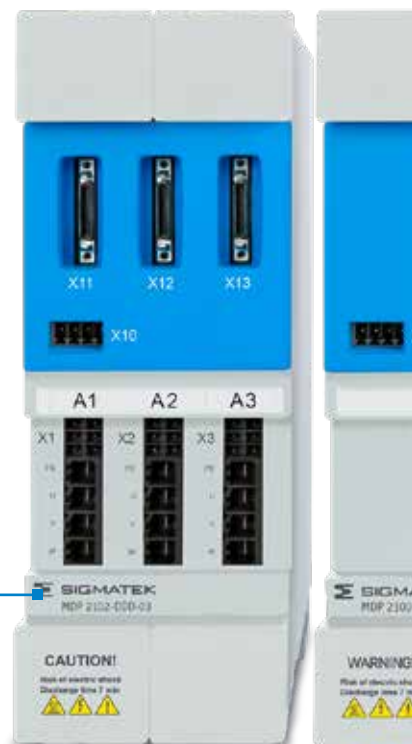
Sehr kurze Reglerzykluszeiten von 62,5 µs verleihen den DIAS-Drives eine exzellente Servo-Performance. Der Überlastfaktor liegt bei bis zu 300 Prozent. Neben hoher Präzision überzeugen die Drives mit Einkabeltechnik, vielen TÜV-zertifizierten Safety-Funktionen und einfachem Handling.

FLEXIBLES GESAMTSYSTEM

Die MDD 2000 Serie ist modular designt: Kombinierte Versorgungs-/Achsmodule (MDP) mit 1, 2 oder 3 integrierten Achsen in unterschiedlichen Baugrößen bzw. Leistungsklassen können

MDP 2102-DDD-03

- Versorgungs-/Achsmodule
- 1-phasig mit 230 V AC, 1,3 kW
- Nennstrom: 3x 7 A
- Spitzenstrom: 3x 15 A
- Viele Safety-Funktionen integriert
- Hiperface DSL und Universalgeber



MDD 2000

Flexibi-
Design.
optimie-

als Kompaktantrieb zum Einsatz kommen oder mit beliebigen Achs-Erweiterungsmodulen (MDD) zu einem Multiachs-Verbund kombiniert werden.

Für passgenaue Antriebslösungen kann das flexible Servosystem 1- oder 3-phasig mit 200/240 V AC bzw. 380/480 V AC betrieben werden. Die Zusammenstellung erfolgt modular im Baukastensystem mit cleverer Verbindungsmechanik.

SAFETY UND EINKABELLÖSUNG

Viele Safetyfunktionen sind standardmäßig integriert: STO, SOS, SS1, SS2, SLS, SSM, SMS, SBC, SLP, SLI, SCA, SMA, SLA, SDI.

Die MDD 2000 Drives kommen mit der Einkabellösung Hiperface DSL. Es gibt viele Module, die zusätzlich über eine universelle Schnittstelle für EnDat 2.1, Hiperface, Resolver, Sin/Cos, TTL, BiSS-C sowie Tamagawa verfügen.



Geplante Verfügbarkeit: Q1/2026



AUTOTUNING MDD 2000

Die Autotuning-Funktion in LASAL beschleunigt die Inbetriebnahme von Servoachsen enorm. Statt aufwendigem Parametrieren und mehrfachem Nachjustieren von Strom-, Geschwindigkeits- und Positionsregler erfolgt die Optimierung jetzt auf Knopfdruck.

REGLER AUTOMATISCH OPTIMIEREN

Die Parametrierung läuft vollständig automatisiert in der SPS und im Drive selbst ab und umfasst die gesamte Regelkette: die Parameter für den Stromregler, den Geschwindigkeitsregler, den Positionsregler sowie die Drehmomentvorsteuerung. Der MDD 2000 Servoantrieb zeichnet die notwendigen Messdaten auf und die SPS übernimmt die mathematische Auswertung. Dazu zählen Diskrete Fourier-Transformationen (DFT) inklusive Berechnung von Bode-Diagrammen mittels Sweep Frequency Response Analysis (SFRA), sowie die Einstellung, Optimierung und Validierung der Reglerparameter nach festgelegten Kriterien.

Für den Anwender ist das Autotuning komfortabel über ein Visualisierungsobjekt (VOV) zugänglich. Er wählt den zu tunenden Regelkreis, legt den Tuningbereich fest und startet den vollautomatischen Durchlauf. Das Tunen übernimmt der Algorithmus ohne weiteres Zutun des Benutzers.

MEHRERE AXSEN SYNCHRON TUNEN

In komplexen Maschinen gilt es oft, mehrere Antriebe parallel abzustimmen. Hier sorgt eine übergeordnete Klasse in LASAL CLASS dafür, dass alle beteiligten Achsen synchron starten, ihre Messungen durchführen und anschließend die neuen Parameter erhalten. Mit Autotuning steht ein leistungsfähiges Tool zur Verfügung, mit dem Maschinen schneller startklar sind, die Regelqualität steigt und Bedienfehler vermieden werden.

ALL-IN-ONE SOFTWARE

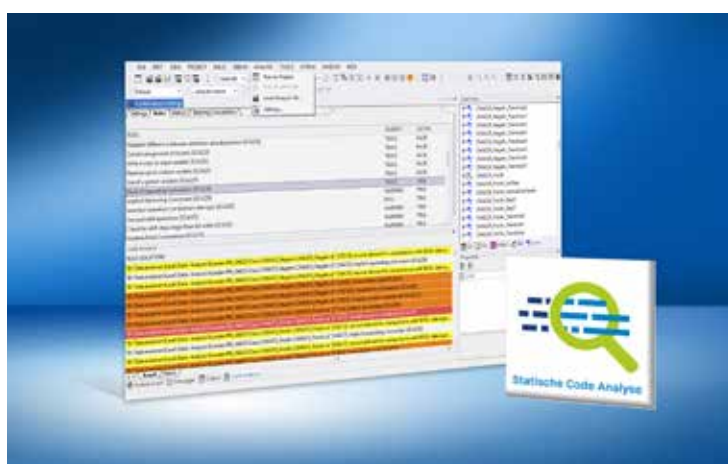
Mit LASAL realisieren Sie Ihre Maschinenapplikation schnell, effizient und zukunftssicher. Das all-in-one Engineering Tool vereint Ablaufsteuerung, Motion Control, Safety, Visualisierung, Diagnose und Service auf einer durchgängigen Plattform. Objektorientierte Programmierung nach IEC 61131-3 kombiniert mit grafischer Darstellung sorgt für maximale Übersicht, Modularität und Wiederverwendbarkeit. So reduziert LASAL Entwicklungszeiten, vereinfacht die Wartung von Code und sichert langfristig den Wert Ihrer Software. Einmal erstellte Funktionen können immer wieder eingesetzt werden. Dank Baukastenprinzip und umfangreicher Libraries lassen sich selbst komplexe Applikationen strukturiert und zeitsparend umsetzen: konfigurieren statt programmieren. Die Automatisierungssoftware wird laufend erweitert, um Ihnen noch mehr Routinearbeiten abzunehmen.



STATISCHE CODE ANALYSE, AI-ASSISTANT SMARTE TOOLS

Die objektorientierte Software-Entwicklungsumgebung LASAL wird laufend um Funktionalitäten erweitert, die Applikationsentwickler von Routinearbeiten entlasten.

Mit der steigenden Komplexität der Automatisierungssoftware wird die Qualitätssicherung von Code immer wichtiger. Im SPS-Tool LASAL CLASS steht nun zur Überprüfung des in Structured Text erstellten Steuerungscode eine optionale Erweiterung „Statische Code Analyse“ (SCA) zur Verfügung.



FEHLER FRÜHZEITIG AUSMACHEN

Die SCA überprüft die Codebasis auf mögliche Laufzeitfehler und undefiniertes Verhalten, wie nicht initialisierte Variablen, Retournierung eines Pointers auf eine lokale Variable, implizite Konvertierungen usw. – und das, ohne dass der Code ausgeführt werden muss.

Dazu analysiert eine Vielzahl an unterschiedlichen, gleichzeitig laufenden Prüffregeln die verschiedensten Aspekte des Steuerungscode und identifiziert eventuelle Qualitätsmängel, nicht eingehaltene Richtlinien oder Verstöße gegen interne Codierungsstandards frühzeitig.

Triviale, aber oft aufwendig zu findende Fehler lassen sich mit Einsatz der SCA verhindern, das Team wird entlastet, Produktivität und Softwarequalität steigen und das nicht nur bei der Erstellung, sondern auch bei der Wartung.

Sie verfügen über sehr flexible Konfigurationsmöglichkeiten: Jede der über 50 vordefinierten Regeln für Variablen, Typen, Funktionen und Methoden kann einzeln parametrisiert werden. Das Tool kann auch Metriken berechnen. Metriken sind Messgrößen, die verschiedene Aspekte der Codebasis bewerten. Zudem sind

auch komplett konfigurierbare Naming Conventions möglich. Die Regeln, Metriken oder Namenskonventionen können an- und ausgeschaltet werden – sowohl individuell als auch in Gruppen. Durch die automatisierten Basisprüfungen können sich Reviewer auf Korrektheit der Logik und Architektur konzentrieren. Das hilft,

die Entwicklungszeit zu verkürzen, das Entwicklungsrisiko zu minimieren und Nacharbeiten zu eliminieren. So können Maschinen- und Anlagenhersteller schneller bessere Maschinen entwickeln und ihre Marktposition absichern.

AI-ASSISTANT: EFFIZIENTER ENTWICKELN

Neu in LASAL ist der AI-Assistent, mit dessen Einsatz die Entwicklungseffizienz gesteigert werden kann – in puncto Workflow und Iterationszyklen. Im ersten Schritt agiert der in LASAL CLASS integrierte AI-Assistent als intelligente Wissensdatenbank, die mit SIGMATEK-spezifischem Know-how gefüttert und trainiert wird: Hardware- und Software-Dokumentationen, Libraries mit Klassen, Funktionen, Packages sowie Best-Practices und FAQs. Der Anwender bekommt eine zentrale Anlaufstelle für optimierte Informationsbeschaffung und Zugriff auf Dokumentationen und Bibliotheken.

AGENTIC RAG

SIGMATEK nutzt „Agentic RAG“ (Retrieval-Augmented Generation), um die rich-

tigen Informationen in der Wissensdatenbank zu finden und diese mit Hilfe eines hochmodernen Large Language Models in eine für den User nützliche Antwort umzuwandeln. Wichtig dabei ist die höchstmögliche Genauigkeit. Wenn der AI-Assistent zu keinem Ergebnis kommt, teilt er das mit und „halluziniert“ nicht einfach. Bei seinen Antworten bietet er Links zur Informationsquelle für mehr Details und schlägt Bibliotheksfunktionen vor.

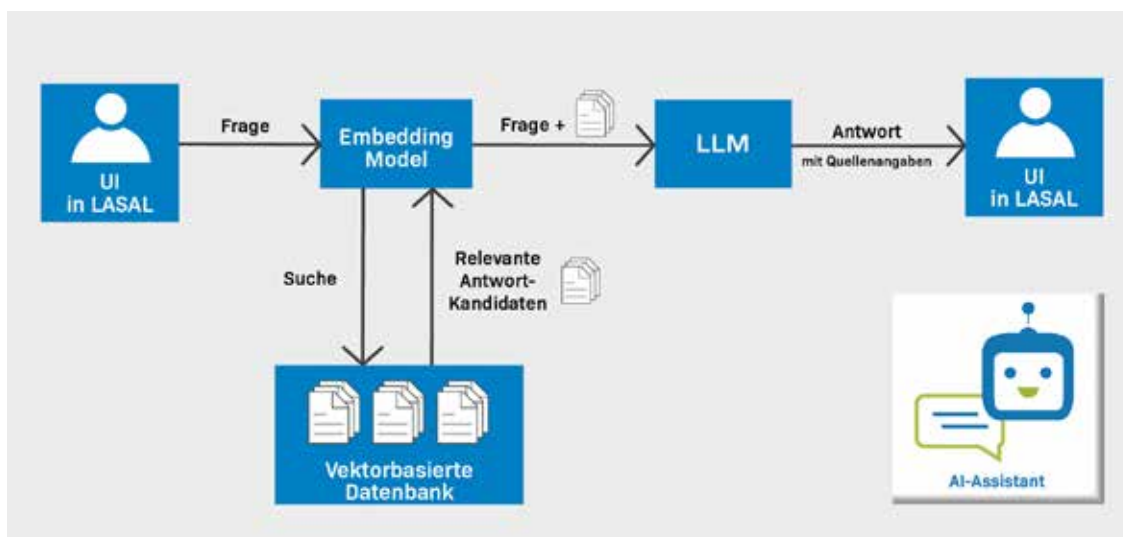
24 STUNDEN VERFÜGBAR

Der Anwender kann rund um die Uhr Fragen stellen und erhält die Antwort in seiner jeweiligen Sprache. Ziel ist, dass der AI-Assistent Entwickler bei der Umsetzung von Basisfunktionen unterstützt.* Mit LASAL CLASS realisierte Maschinenan-

wendungen bestehen in der Regel mindestens zu 50 Prozent aus Library-Klassen, die importiert und parametrisiert werden, um die gewünschte Funktion zu erfüllen.

NEXT STEP

Dieser Prozess kann in Zukunft mit dem AI-Assistent beschleunigt werden, indem er die für die zu bewältigende Aufgabe am besten geeignete Funktionalität vorschlägt. Passt diese für den Entwickler, gibt dieser das Kommando zum Laden und Importieren der entsprechenden Library bzw. Klassen. Bei Bedarf könnte der AI-Assistent die Parametrierung im Detail erklären.**



► Funktionsprinzip des neuen, in LASAL CLASS integrierten AI-Assistent.

*Geplante Verfügbarkeit: Q1/2026

**Geplante Verfügbarkeit: Q4/2026



INTERNATIONAL



ÖSTERREICH – FIRMENZENTRALE

SIGMATEK GmbH & Co KG
5112 Lamprechtshausen
Sigmatekstraße 1
Tel. +43 6274 43 21-0
Fax +43 6274 43 21-18
www.sigmatek-automation.com
office@sigmatek.at



DEUTSCHLAND

SIGMATEK GMBH
76829 Landau
Marie-Curie-Straße 9
Tel. +49 6341 94 21-0
Fax +49 6341 94 21-12
www.sigmatek-automation.com
office@sigmatek.de



SCHWEIZ

SIGMATEK Schweiz AG
8308 Illnau-Effretikon
Schmittestrasse 9
Tel. +41 52 354 50 50
Fax +41 52 354 50 51
www.sigmatek-automation.ch
office@sigmatek.ch



ITALIEN

SIGMATEK Italia Srl
Office Bologna
Tel. +39 352 03 50 724
www.sigmatek-automation.it
office@sigmatek.it



GROSSBRITANNIEN

SIGMATEK Automation UK Limited
Leamington Spa, CV32 6JX
Gables House, 62 Kenilworth Road
Tel. +44 115 922 24 33
www.sigmatek-automation.co.uk
office@sigmatek-automation.co.uk



USA

SIGMATEK U.S. Automation, Inc.
44133 North Royalton, Ohio
10147 Royalton Rd., Suite N.
Tel. +1 440 582 12 66
Fax +1 440 582 14 76
www.sigmatek-automation.us
office@sigmatek.us



CHINA

SIGMATEK Automation CO., Ltd
315040 Ningbo · Room 15A03,
Building A, No. 555, Jingjia Road
Tel. +86 574 87 75 30 85
Fax +86 574 87 75 30 65
www.sigmatek-automation.cn
office@sigmatek-automation.cn



BELGIEN

SigmaControl B.V.
2992 LC Barendrecht
Tel. +32 329 770 07
www.sigmacontrol.eu
office@sigmacontrol.eu



FINNLAND

SARLIN Oy Ab
01610 Vantaa
Tel. +358 105 50 40 00
www.sarlin.com
asiakaspalvelu@sarlin.com



ITALIEN

SIGMA MOTION SRL
36075 Montebelluna Maggiore (VI)
Tel. +39 0444 60 75 75
www.sigmamotion.it
info@sigmamotion.it



JAPAN

SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES, LTD. –
Mechatronics Division
141-6025 Tokyo
Tel. +81 3 67 37 25 32
www.shi-mechatronics.jp
ryuji.nakajima@shi-g.com



KOREA

Servostar Co., Ltd
14988 Siheung-si · Gyeonggi-do
#501, 168-28, Mokgamdulle-ro
Tel. +82 31 486 87 87
Fax +82 31 486 88 84
servo@servostar.co.kr
www.servostar.co.kr



NIEDERLANDE

SigmaControl B.V.
2992 LC Barendrecht
Tel. +31 180 69 57 77
www.sigmacontrol.eu
office@sigmacontrol.eu



PORTUGAL

Plasdan Automation & Add-On Systems
2430-379 Marinha Grande
Tel. +351 244 57 21 10
www.plasdan.pt
info@plasdan.pt



SCHWEDEN

SIGBI Automation AB
254 64 Helsingborg
Tel. +46 42 654 00
www.sigmatek.se
info@sigmatek.se



SÜDAFRIKA

Anytech (PTY) Ltd.
Corner Homestead & Orleans Road
Kya Sand, Randburg 2163
Tel. +27 11 708 19 92
www.anytech.co.za
info@anytech.co.za



THAILAND

SCMA CO., LTD.
69/494 Moo 1 Tiwanon Road
Banmei, Pakkret, 11120 Nonthaburi
Tel. +66 2 615 48 88
www.scma.co.th
contact@scma.co.th



TÜRKKEI

Dedem Mekatronik
35477 Menderes – İzmir
Tel. +90 232 47 21 848
www.dedemmekatronik.com
satis@dedemmekatronik.com